

# COROB MIXING STATIONS

Soluciones  
de agitación  
automatizadas y de  
alto rendimiento

## A DESTACAR

### ERGONÓMICO

Mejoramos el entorno del trabajador y su seguridad, al eliminar la manipulación manual de los envases.

### VENTAJA

Reducción de los costes operativos.

### PRODUCTIVIDAD

Aumentamos la productividad reduciendo los tiempos de agitación y entrega por pedido.



COROB MIXING STATION es ideal para productos de alta viscosidad en envases de plástico o metálicos, así como también es apto para diferentes formatos y tamaños.

Se adapta a las necesidades de almacenaje y producción.

Mueve, carga, mezcla y descarga automáticamente cualquier tipo de envase. Sólo se necesita un operador para controlar el proceso.

Disponemos de dos tipos de modelos diferentes para atender todas sus necesidades.

### SOBRE COROB

COROB es líder tecnológico en el diseño y fabricación de soluciones de mezclado y dosificación para sectores diversos, como son; pinturas, recubrimientos, tintas y productos químicos.

Nosotros estamos donde Usted está. Contamos con una red de servicios globales para atender cualquier necesidad.

# COROB MIXING STATIONS

Soluciones de agitación automatizadas y de alto rendimiento



## COROB MIXING STATION MS-RG

COROB MS-RG es la estación de agitación de mayor productividad disponible en el mercado y se puede diseñar para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones, donde se necesita un alto volumen de manejo de envases.

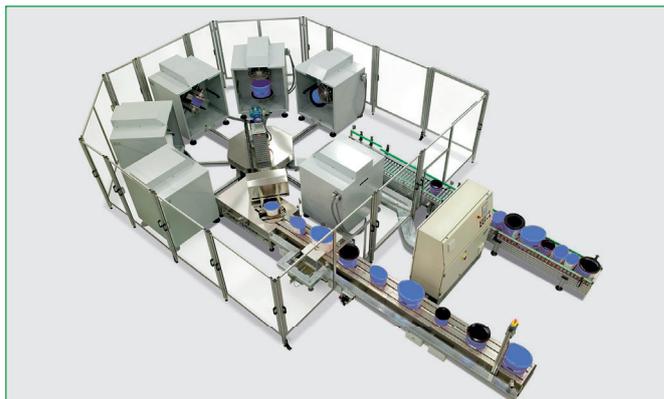
El MS-RG puede trabajar conjuntamente hasta diez agitadores giroscópicos. Son especialmente diseñados para realizar trabajos pesados. Para ello, cuentan con motores de mezcla de accionamiento directo de 3 CV.

La cinta transportadora, es totalmente automática y transporta diferentes tamaños y formatos.

Apto para trabajar diferentes tamaños y formatos de envases de manera simultánea y automática. El operario, sólo debe de parametrizar en el software, el tiempo y la velocidad de mezcla para cada tipo de envase.

Durante el proceso de agitación, las asas del envase están fijas ya que los platos son magnéticos, eliminando la necesidad de protegerlas en cada envase.

El agitador MS-RG ofrece excelentes resultados, aumentando el rendimiento de la mezcla al mismo tiempo que, reduce drásticamente el mantenimiento y el ruido ambiental.





## COROB MIXING STATION MS-LG

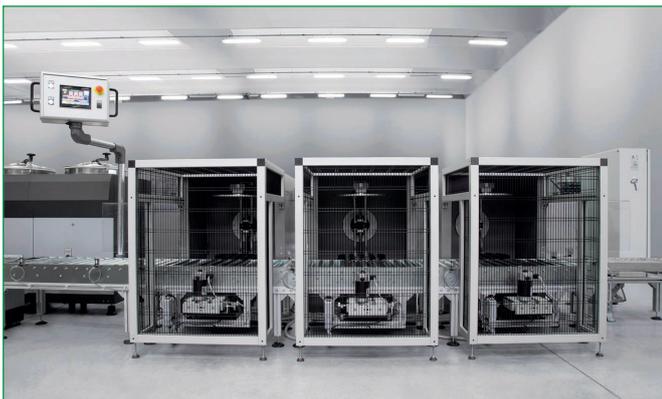
La estación de mezcla COROB MS-LG es el agitador perfecto para grandes tiendas, almacenes o minoristas donde la productividad es esencial para su negocio al mismo tiempo que administran los costos operativos.

Una vez que se completa el proceso de teñido, un transportador automático se mueve, carga y descarga de forma precisa los envases de pintura de cualquier tamaño o forma hacia los mezcladores giroscópicos.

Un tiempo óptimo y una sincronización adecuada en la agitación del envase de pintura, en el Mixing Station MS-LG le garantizará una producción constante de envases de pintura en el menor tiempo posible.

El operario tiene la posibilidad de mover los envases pesados sin esfuerzo ya que la cinta transportadora está diseñada para reducir todo esfuerzo físico.

Al instalar dos agitadores en línea, optimizará el coste y rendimiento de sus trabajos. Hasta tres agitadores pueden instalarse en una sola línea.



# COROB MIXING STATIONS

Soluciones  
de agitación  
automatizadas y de  
alto rendimiento

## Datos técnicos

	MIXING STATION MS-RG	MIXING STATION MS-LG
Modelos	COROB IGCM 1000 - Agitador Giroscópico Industrial	
Agitadores en línea	De 3 a 6 (individuales) De 7 a 10 (dobles)	De 2 a 3
Productividad / tiempo de mezcla [envase por hora]	<b>2 min</b> 120 (6 agitadores) - 210 (10 agitadores) <b>3 min</b> 100 (6 agitadores) - 180 (10 agitadores)	<b>1 min</b> 56 (2 agitadores) - 84 (3 agitadores) <b>2 min</b> 38 (2 agitadores) - 60 (3 agitadores) <b>3 min</b> 30 (2 agitadores) - 44 (3 agitadores)
Medidas envases [mm] (in)	Altura: min 140 (5.5), max 450 (17.7) (envases de menor altura con adaptado) Diámetro: min 150 (5.9) max 400 (15.7) (envases de menor diámetro con adaptador) Redondo, ovalado (cónico o paralelo) y rectangular.	
Peso máximo envase [kg] (lbs)	40 (88)	
Largo [mm] (in)	5600 (220.5) hasta 6 agitadores 10200 (401.5) de 7 a 10 agitadores	3860 (152) con 2 agitadores 4835 (190) con 3 agitadores
Profundo [mm] (in)	5600 (220.5) hasta 6 agitadores 7800 (307.1) de 7 a 10 agitadores	1760 (69.3)
Alto [mm] (in)	1600 (63)	1800 (70.9)