

COROB CLEVERmix 700

Spitzenleistung
beim Mischen

Highlights

+DURABILITY

Zuverlässiger und starker Partner

+PRODUCTIVITY

Die beste Lösung für hoch viskose Produkte

OPERATOR FRIENDLY

Einfachste Bedienung

-SPACE

Minimale Stellfläche, maximale Leistung



Das Know-how und die Praxiserfahrung wurden in das Design des COROB CLEVERmix 700 integriert. Hierdurch ist das Gerät eines der fortschrittlichsten bi-axialen Mischer auf dem Markt.

Dank eines intelligenten Steuerungssystems können verschiedene Mischparameter wie Anpressdruck, Drehzahl und Mischzeit individuell angepasst werden. Somit können beste Mischergebnisse erzielt werden.

Der Gebindefisch ist ausziehbar und erleichtert so das Be- und Entladen. Das Handling wird durch eine optionale automatische Schiebetür zusätzlich vereinfacht.

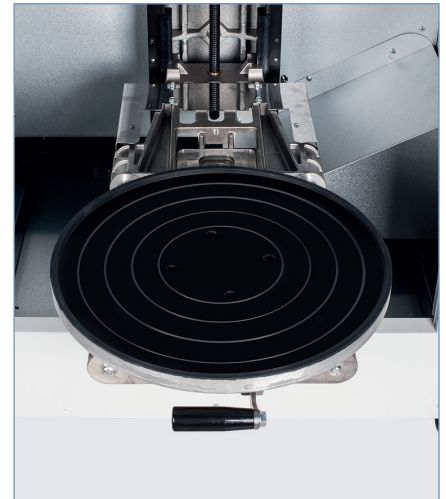
Der COROB CLEVERmix 700 besitzt einen stromsparenden Motor, der bei gleicher Leistung einen geringeren Verbrauch erzielt.

ÜBER COROB.

COROB ist ein weltweit führender Hersteller von hochwertigen Dosier- und Mischlösungen für verschiedenste Anwendungen. Hierbei ist COROB sowohl in der Farben- und Lackindustrie als auch in den Druckfarben und anderen chemischen Bereichen tätig. Wir sind dort, wo Sie sind. Unser Angebot wird durch ein weltweites Servicenetzwerk unterstützt und macht uns somit zu einem Anbieter für Komplettlösungen.

COROB CLEVERmix 700

Spitzenleistung
beim Mischen



Technische Daten

Produktionsleistung	Mittel & Hoch
Art	Vollautomatischer biaxialer Mischer
Max Gewicht [kg] (lbs)	40 [88]
Gebindegröße [mm] (in)	Höhe: min 100 (3.9), max 470 (18.5) Durchmesser: max 390 (15.4)
Gebindeart	Rund, rechteckig, Oval.
Leistung [hp] (kW)	0,75 (0,55)
Art der Tür	Rolltür (standard) – automatische vertikale Schiebetür - Scharniertür
Abmaße (WxDxH) [mm] (in)	805 x 782 x 1112 (31.7 x 30.8 x 45.3)
Stellfläche [m²] (ft²)	0,63 (6.78)