

COROB EVOshake 500

Der neue Maßstab
bei Rüttlern

Highlights

+DURABILITY

Zuverlässiger und starker
Partner

+PRODUCTIVITY

Die beste Lösung für eine
Vielzahl von Gebinden

OPERATOR FRIENDLY

Einfachste Bedienung

-SPACE

Minimale Stellfläche, maximale
Leistung



Der COROB EVOshake 500 ist eine echte COROB Entwicklung. Diese beinhaltet die modernsten Lösungen für das Vermischen von Produkten.

Bediener schätzen die wenigen Schritte, die für das Bedienen des Gerätes notwendig sind.

Sobald die Türe geschlossen ist, beginnt das Gerät den Mischvorgang von selbst. Um den Bediener weiter zu unterstützen, öffnet sich die Türe nach Abschluss des Mischprozesses automatisch.

Der EVOshake500 ist während des gesamten Betriebs außergewöhnlich leise.

ÜBER COROB.

COROB ist ein weltweit führender Hersteller von hochwertigsten Dosier- und Mischlösungen für verschiedenste Anwendungen. Hierbei ist COROB sowohl in der Farben- und Lackindustrie als auch in den Druckfarben und anderen chemischen Bereichen tätig. Wir sind dort, wo Sie sind. Unser Angebot wird durch ein weltweites Servicenetzwerk unterstützt und macht uns somit zu einem Anbieter für Komplettlösungen.

Mischer & Rüttler

COROB EVOshake 500

Der neue Maßstab
bei Rüttlern



Technische Daten

Produktionsleistung	Mittel & Hoch
Art	Automatischer Vibrationsrüttler
Max Gewicht [kg] (lbs)	40 [88]
Gebindegröße [mm] (in)	Höhe: min 50 (2), max 410 (16.1) Durchmesser: max 370 (14.6)
Gebindeart	Rund, rechteckig, Oval.
Leistung [hp] (kW)	1 (0,75)
Art der Tür	Vertikale Schiebetür
Abmaße (WxDxH) [mm] (in)	600 x 776 x 1160 (23.6 x 30.6 x 45.7)
Stellfläche [m ²] (ft ²)	0,46 (5)

v04 - 03/2019 - DE | © COPYRIGHT 2019, COROB S.p.A. - All rights reserved in all countries The contents and information contained in this brochure are provided without warranty, representation, inducement or license of any kind. COROB reserves the right to modify its products at any time without further obligation.