

EVOshake 700

Der zuverlässige Vibrationsrüttler mit hoher Produktivität



Der EVOshake 700 ist der neueste automatische Rüttler von COROB im High-End-Bereich. Er ist die ideale Lösung für die Farbproduktion mit mittlerem bis hohem Volumen, da er höchste Leistung und Zuverlässigkeit mit Platzersparnis durch seine sehr kompakte Form und vertikale Schiebetür verbindet.

Durch die Erkennung der Farbdosengröße und die automatische Auswahl der optimalen Geschwindigkeit, des Drucks und der Zeit liefert der COROB EVOshake 700 hervorragende Mischergebnisse.

Die Bedienung dieser benutzerfreundlichen Maschine ist dank der intuitiven Bedientastatur und der Statusanzeige einfach.

Senken Sie die Tür und wählen Sie ein automatisches Rüttelprogramm per Knopfdruck! Nach Beendigung des Zyklus öffnet sich die Tür automatisch.

Der besonders ruhige Lauf und die reduzierte Vibrationsemission sorgen für einen leisen Betrieb.

Der Soft-Start reduziert das Anhaften von Farbstoffen am Deckel, während die bidirektionale Mischbewegung die Rüttelzeit bei den meisten Produkten verkürzt.

Der Rüttler ist in zwei verschiedenen Ausführungen erhältlich - mit einer standardmäßigen automatischen vertikalen Schiebetür oder mit einer Scharnertür, die jeweils ein müheloses Be- und Entladen ermöglichen.



GEBAUT FÜR HOHE PRODUKTIVITÄT

Die Schiebetür, der automatische Start und die einfache Beladung sind für stark frequentierte Farbproduktion optimiert



LEISTUNGSSTARK UND LEISE

Ein leistungsstarker und zuverlässiger Arbeitspartner mit geringen Geräuschemissionen während des Betriebs



GERINGER WARTUNGSaufWAND

Geschützte Antriebsspindeln, einfache Wartung und intelligente Konnektivität für geringeren Wartungsaufwand

ÜBER UNS

COROB, ein Unternehmen der GRACO-Gruppe, ist ein weltweit führendes Unternehmen mit einer langen und erfolgreichen Geschichte in der Entwicklung, Herstellung und Lieferung von Hightech-Dosier- und Mischlösungen für die verschiedensten Abtönungsanwendungen. Unser Angebot wird durch ein globales Servicenetz unterstützt, das COROB zu einem Anbieter von Komplettlösungen macht.

EVOshake 700



Technische Daten

Wirtschaftliches Umfeld	Farbengeschäfte, Baumärkte, professionelle Farbenfachgeschäfte, Vertriebszentren/Depots
Volumen Ertrag	Mittel / Hoch
Typ	Automatischer Vibrationsrüttler
Maximales Gewicht der Behälter [kg] (lbs)	35 (77)
Behältergröße [mm] (in)	Höhe: min 50 (2), max 410 (16.1) Durchmesser: 365 (14.4)
Behältertyp	Rund, quadratisch und oval. Mehrere Behälter. 4 x 1G mit Kartonschachtel
Leistung des Rüttlermotors [ps] (kW)	0,75 (0.55)
Zertifizierung	CE/UKCA - ETL-Zertifizierung in Q1/2025
Tür-Typ	Automatische vertikale Schiebetür oder Scharniertür
Abmessungen (BxTxH) [mm] (in)	616 x 607 x 1132 (24.2 x 23.7 x 44.6)
Grundfläche [m²] (sq ft)	0,37 (4)

Anmerkungen: Der EVOshake 700 ist die Standardversion, die nicht für den US-Markt erhältlich ist. Das EVOshake 700 [US] ist die Version für den US-Markt mit denselben technischen Spezifikationen und mit einem speziellen Befestigungssystem.



EIN WORT ZUM VIBRATIONSSCHÜTTELN

Das Vibrationsrütteln beruht auf der vertikalen Kraft, die auf die Farbdose ausgeübt wird, und ist traditionell eine der gängigsten Methoden zum Mischen von Farbstoffen in Basisfarben. Das Rütteln wirkt mit seiner hohen Kraft nach oben und unten auf die Farbdose ein, mit einem hervorragenden Endergebnis in Bezug auf die Mischkapazität. Es eignet sich für Produkte mit niedriger bis mittlerer Viskosität und ist ideal für mittelgroße bis kleinere Behälter, besonders effektiv für kleine Farbmusterbehälter.