

EVOPWR



最先进的速度和性能

我们最先进的自动涂料调色机EVOPWR在质量、精度和速度方面提供卓越的性能。它是对产能和可靠性有超高要求的配送中心和专业油漆店的理想工具。

COROB EVOPWR每分钟最多能够注出多达8升色浆，是一款快速同时注出的调色机。机器有多种配置可供选择，以满足您准确的业务需求。

根据您的实际产能需求，EVOPWR可以配置各种组合的单独驱动齿轮泵或折叠泵。对于某些特定色浆，可以单独设置注出、搅拌和循环的参数来保持最佳的性能。并且泵仅在需要时才被驱动，因此最大限度地提高了可靠性，降低了TCO并将功耗降低了50%。

如果实际产能需求不高，EVOPWR仍然可以配置广受欢迎的中央驱动齿轮泵技术，该技术提供了COROB最高水平的产能和精度。

可选的无需清洗INV系统是获得专利的突破性注出喷嘴，此系统具有100%再循环和密封喷嘴功能。

它能够有效防止色浆干结避免误调，节省您的时间、金钱，并且不会产生清洗废物来帮助保护环境。

EVOPWR 提供多种尺寸的色浆罐和布局，最多可容纳32种色浆，并为任何配置提供最优的占地面积。它配有半自动或全自动升降台和滚桶输送带系统，可轻松处理任何尺寸的油漆桶。

可选的重量计量模块是油墨和其他需要计重注出产品的理想选择。

无与伦比的速度
高达8升/分钟的色浆注出量提高产能

先进的泵技术
选择最适合您业务需求的解决方案

无需清洗
无需清洗选项可出色的处理色浆，防止浪费和误调

高灵活性
通过自定义配置和性能设置优化工作效率

关于我们

GRACO旗下公司COROB，是一家在开发、制造和提供广泛的调色应用的高科技注出和混匀解决方案方面拥有悠久而成功历史的全球领导者公司。我们的产品提供全球服务网络的支持，使COROB成为整体解决方案的供应商。

corob

EVOPWR



技术参数

	SD [单独电机驱动]	CD [中央电机驱动]
适用环境	专业涂料店, 配送中心/仓库	
产能	高	
注出技术	BPG (折叠泵), 齿轮泵或组合	齿轮泵
注出方式	多只色浆同时注出	
注出速度[l/min]*	[折叠泵] 标准泵 0.25 – 高速泵 0.4 [齿轮泵] 标准泵 0.5 – 高速泵 1.0 - 实验室泵 0.16	标准泵 0.5 – 高速泵 1.0
最小注出量[fl.oz.] (cc)*	[电磁阀] 标准泵 1/768 (0.039) - 高速泵 1/384 (0.077) – 实验室泵 1/1152 (0.026) [INV阀门] 标准泵 1/1536 (0.019) – 高速泵 1/576 (0.051) – 实验室泵 1/1536 (0.019)	[电磁阀] 标准泵 1/768 (0.039) – 高速泵 1/384 (0.077) [INV阀门] 标准泵 1/1536 (0.019) – 高速泵 1/576 (0.051)
阀门类型	COROB三通电磁阀(带循环) 无需清洗INV(一体式喷嘴阀) [可选]	
色浆罐配置	[CX - SX] 最多 24罐 - [CX 和 SX 选择 INV阀门 - LX] 最多 32罐	
色浆罐容积[l] (q-G)**	3 (3 q) / 4 (4 q) / 6 (6 q) / 9 (9.5 q) / 15 (4G) / 35 (9.2 G)	
色浆相容性	水性, 通用性, 溶剂性	
尺寸 长*宽*高 [mm] (in)	[LX] 1218 x 1223 x 1184 含升降台 - 1112 不含升降台 (47.9 x 48 x 46.5 - 43.7) [CX - SX] 1218 x 1223 x 933 含升降台 - 865 不含升降台 (47.9 x 48 x 36.7 - 34)	
占地面积[m²] (ft²)	根据模块配置从 1.06 (11.3) 到 1.45 (15.5)	

*参数数值高度受色浆的特性和流变性影响
**最大尺寸色浆罐数量会影响最多色浆罐数量