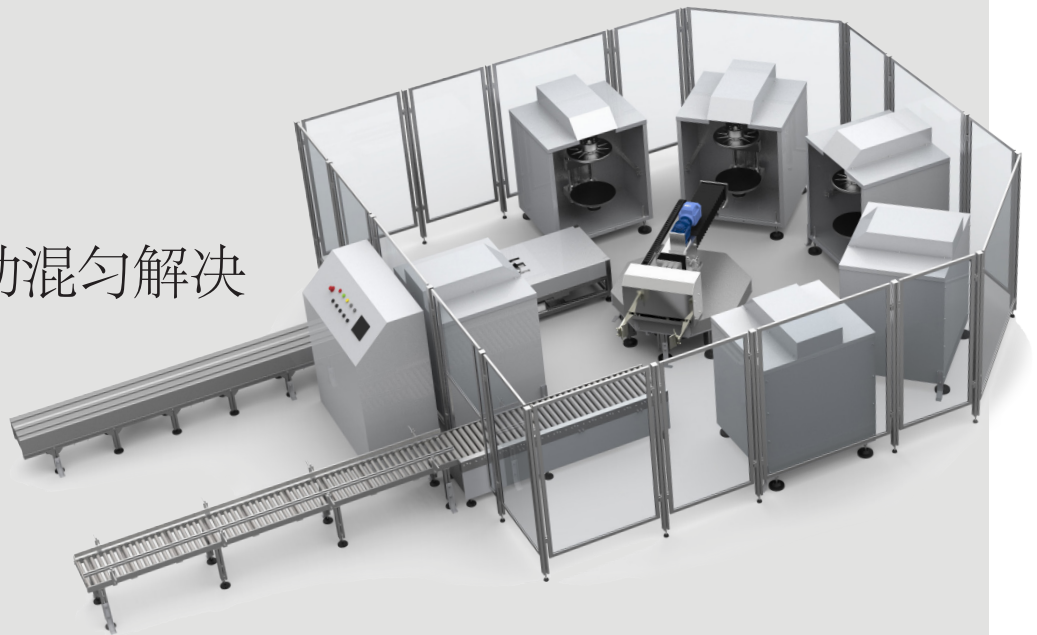


高性能全自动混匀解决方案



COROB混匀工作站是处理各种形状、尺寸的塑料或金属包装罐中的高粘度产品的理想解决方案，同时满足仓库和工厂生产设施的需求。

对于成本控制和生产率至关重要的中转仓、仓库或大型经销商零售店来说，这都是完美的增强。

通过减少人工需求，混匀工作站有助于降低劳动力成本，用一个操作员控制整个过程，即可实现有盈利的混匀订单。

该系统通过无需手动装卸包装桶来改善工作环境和操作员安全，任何尺寸的重型包装桶都可以自动移动、装载、混匀和卸载。

我们强大、灵活、完全定制的系统有两种不同的型号，可满足您的生产需求。使用COROB混匀工作站，您可以简化操作，提高效率，并确保最大的盈利能力。



提高生产率

最大限度地提高效率，缩短等待时间：以更智能的生产力交付更快的订单



节省时间和人力

提高您的利润：降低成本、提高产能和盈利能力



人机工程学与效率

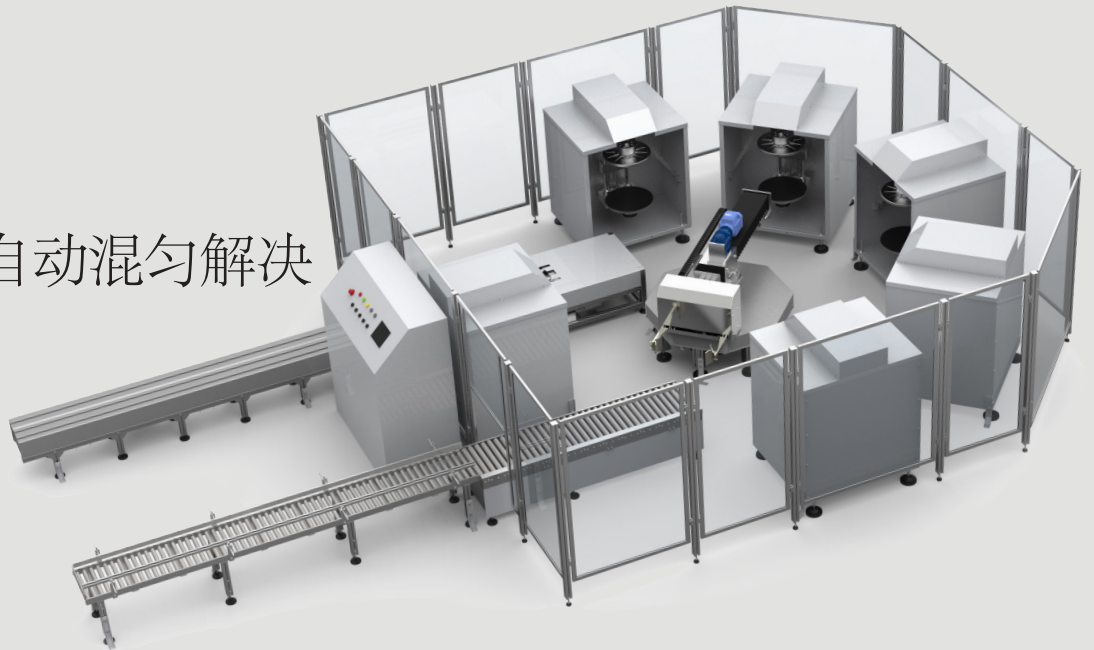
彻底改变您的工作场所：安全、精简、无需人工搬运包装桶

关于我们

COROB是一家在开发、制造和提供广泛的调色应用的高科技注塑和混匀解决方案方面拥有悠久而成功历史的全球领导者公司。我们的产品提供全球服务网络的支持，使COROB成为整体解决方案的供应商。

混匀工作站

高性能全自动混匀解决方案



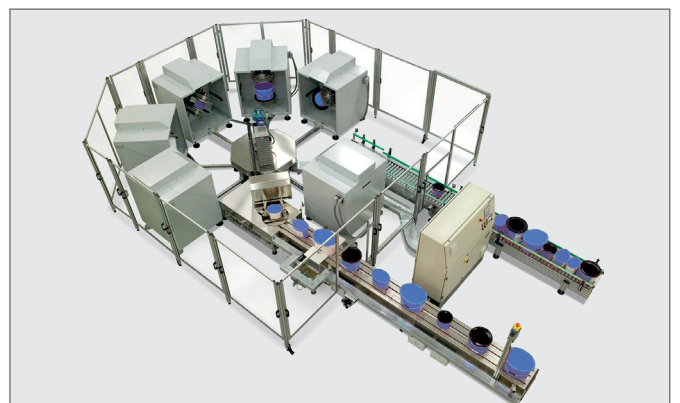
混匀工作站 MS-RG

COROB MS-RG混匀工作站是满足大批量包装桶处理需求的终极生产力解决方案，在广泛的应用中提供无与伦比的混匀性能。MS-RG配备最多10台由3HP直接驱动电机驱动的重型双轴向旋转式混匀机，可提供无与伦比的效率和速度。

全自动输送带可以轻松处理重达40公斤/88磅的包装桶，同时自动适应不同尺寸和形状的包装桶。如果需要，操作员还可以使用MS-RG的直接控制，单独定制每个包装桶的混合时间和速度。

在混匀过程中，包装桶提手/拉环由磁性系统固定，无需使用胶带或橡皮筋，确保了最大的安全性和便利性。

MS-RG解决方案提供了出色的效果，提高了混匀性能，同时大大降低了维护需求并降低了环境噪音。选择MS-RG，您的混匀操作将获得无与伦比的效率、生产力和便利性。





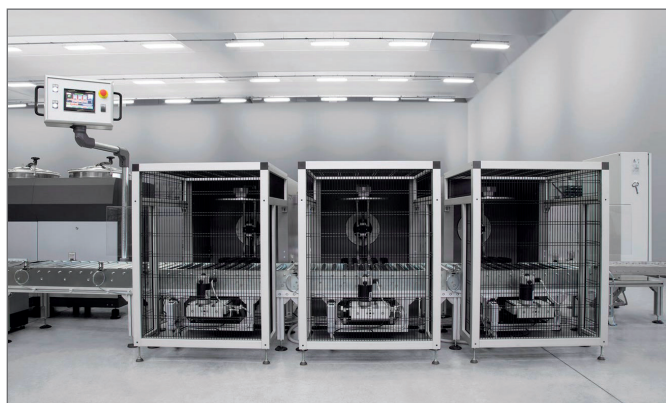
混匀工作站 MS-LG

COROB MS-LG混匀工作站是中转仓、仓库或大型经销商零售店提高生产率的完美选择，在控制运营成本的同时提供优化的性能。

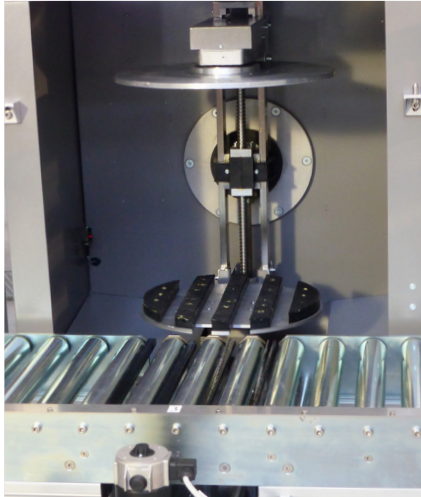
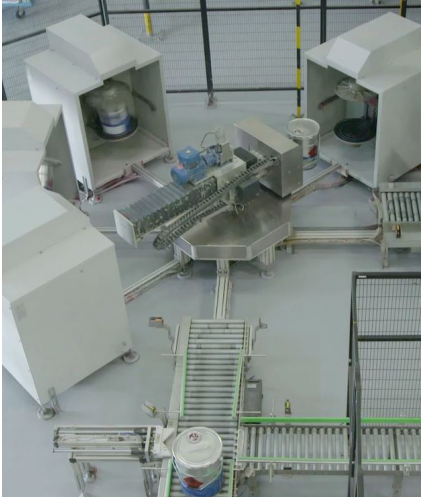
调色完成后，MS-LG的自动输送系统将任何尺寸或形状的包装桶精确地装载到强大的双轴向旋转式混匀机中。双轴向旋转式混匀机的优化时间和同步混合循环，在最优的时间内提供了混匀产品的稳定输出。

操作员或其他同事无需再搬运重型油漆桶，输送带系统的人体工程学布局减少了体力劳动，确保了安全的工作环境。

MS-LG通常配备了两台双轴向旋转式混匀机，以获得最佳的价格和性能，但可以定制多达三台混匀机，以提高生产效率。使用MS-LG混匀工作站，您可以在混匀操作中最实现最高的效率和便利性。



混匀工作站



技术参数

	混匀工作站 MS-RG	混匀工作站 MS-LG
混匀机型号	COROB IGCM 1000 - COROB工业型双轴向旋转式混匀机	
混匀机数量	3至6台（单层） 7至10台（双层）	2至3台
产量/混匀时间[每小时桶数]	每桶2分钟，120桶（6台混匀机）- 210桶（10台混匀机） 每桶3分钟，100桶（6台混匀机）- 180桶（10台混匀机）	每桶1分钟，56桶（2台混匀机）- 84桶（3台混匀机） 每桶2分钟，38桶（2台混匀机）- 60桶（3台混匀机） 每桶3分钟，30桶（2台混匀机）- 44桶（3台混匀机）
包装桶尺寸[mm] (in)	高度：最小140 (5.5)，最大 450 (17.7)（过低的包装桶可使用适配器） 直径：最小150 (5.9)，最大 400 (15.7)（过细的包装桶可使用适配器） 圆形、椭圆形（圆锥形或平行形）、方形和矩形	
最大包装桶重量[kg] (lbs)	40 (88)	
长[mm] (in)	5600 (220.5) 小于等于 6台混匀机 10200 (401.5) 7至10台混匀机	3860 (152) 配2台混匀机 4835 (190) 配3台混匀机
宽[mm] (in)	5600 (220.5) 小于等于 6台混匀机 7800 (307.1) 7至10台混匀机	1760 (69.3)
高[mm] (in)	1600 (63)	1800 (70.9)