

Soluciones de agitación totalmente automatizadas y de alto rendimiento



COROB MIXING STATION es la solución ideal para productos de alta viscosidad en envases de plástico o metal de varias formas y tamaños, diseñada para adaptarse a las necesidades tanto de almacenes como de instalaciones de producción.

Es la mejora perfecta para depósitos, almacenes o grandes tiendas minoristas donde el control de costos y la productividad son esenciales.

Al reducir la necesidad de mano de obra, la ESTACIÓN DE AGITACION ayuda a reducir los costos de mano de obra, lo que permite obtener órdenes de mezcla rentables con un solo operador que controla todo el proceso.

El sistema también mejora el entorno de trabajo y la seguridad del operador al eliminar la necesidad de cargar y descargar manualmente envases, ya que las envases y cubos pesados de cualquier tamaño se mueven, cargan, mezclan y descargan automáticamente.

Nuestros sistemas potentes, flexibles y totalmente personalizados están disponibles en dos modelos diferentes para satisfacer sus necesidades de producción. Con la ESTACIÓN DE MEZCLA COROB, puede optimizar sus operaciones, aumentar la eficiencia y garantizar la máxima rentabilidad.



MAYOR PRODUCTIVIDAD

Maximice la eficiencia, minimice los tiempos de espera: entregue pedidos más rápido con una productividad más inteligente



AHORRO DE TIEMPO Y MANO DE OBRA

Mejore sus resultados: ahorro de costes garantizado, máxima producción, mayor rentabilidad



ERGONOMÍA Y EFICIENCIA

Revolucione su lugar de trabajo: manipulación de envases segura, optimizada y sin necesidad de intervención manual

SOBRE NOSOTROS

COROB, una empresa de grupo GRACO, somos líderes mundiales con una larga y exitosa trayectoria en el desarrollo, la fabricación y la instalación de soluciones de dosificación y mezcla de alta tecnología para la más amplia gama de aplicaciones de teñido. Nuestra oferta está respaldada por una red de servicio técnico global, lo que convierte a COROB en un proveedor integral de soluciones.

MIXING STATIONS

Soluciones de agitación totalmente automatizadas y de alto rendimiento



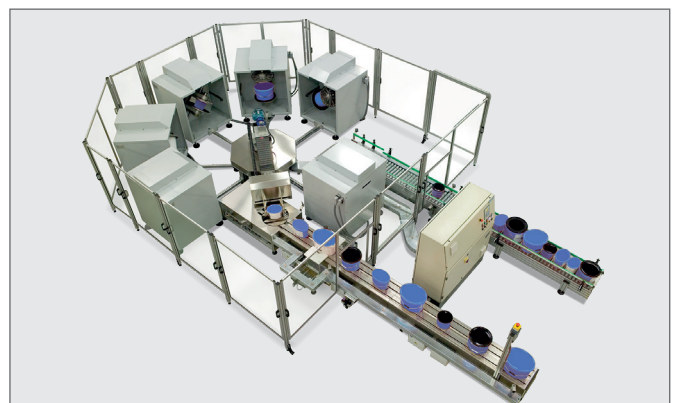
MIXING STATION MS-RG

La estación de mezcla COROB MS-RG es la solución definitiva para la productividad en la manipulación de envases de gran volumen, ofreciendo un rendimiento de mezcla inigualable en una amplia gama de aplicaciones. Con hasta diez mezcladores giroscópicos de alta resistencia impulsados por motores de mezcla de accionamiento directo de 3 HP, la MS-RG ofrece una eficiencia y velocidad inigualables.

Los transportadores totalmente automatizados manejan fácilmente envases de hasta 40 kg (88 lb), adaptándose a diferentes tamaños y formas de los envases de forma simultánea y automática. Los operadores también pueden personalizar el tiempo y la velocidad de mezcla para cada lata individualmente, si lo desean, gracias a los controles intuitivos de la MS-RG.

Durante el proceso de mezcla, las asas/palos de las latas se fijan mediante un sistema magnético, eliminando la necesidad de cinta adhesiva o cuerdas elásticas y garantizando la máxima seguridad y comodidad.

La solución MS-RG ofrece excelentes resultados, aumentando el rendimiento de la mezcla a la vez que reduce drásticamente las necesidades de mantenimiento y el ruido ambiente. Elija la MS-RG para una eficiencia, productividad y comodidad inigualables en sus operaciones de agitación.





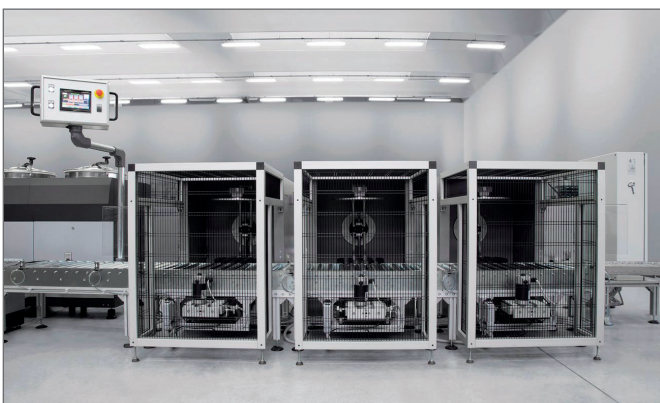
MIXING STATION MS-LG

La estación de mezcla COROB MS-LG es la solución ideal para optimizar la productividad en depósitos, almacenes o grandes tiendas minoristas, ya que ofrece un rendimiento optimizado y, al mismo tiempo, controla los costos operativos.

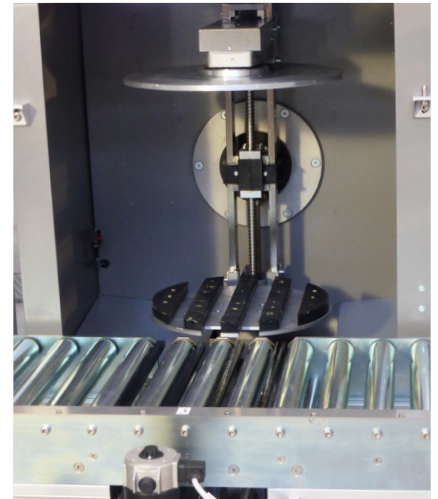
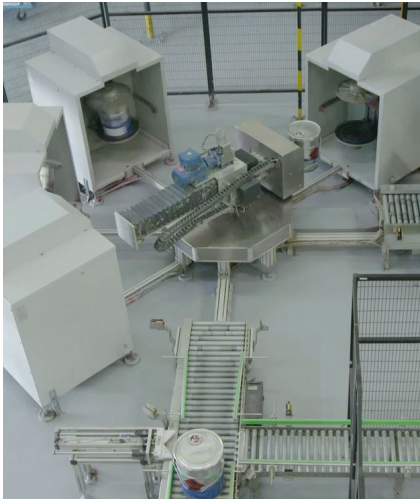
Una vez finalizado el proceso de tintado, el sistema de transporte automatizado de la MS-LG carga y descarga con precisión los envases de pintura de cualquier tamaño o forma en los potentes mezcladores giroscópicos. La sincronización optimizada y el ciclo de mezcla sincronizado de los mezcladores giroscópicos proporcionan una producción constante de envases de pintura mezcladas en tiempo récord.

Los operadores o empleados se liberan de la tarea de mover envases de pintura pesadas, y la disposición ergonómica del sistema de transporte reduce la fatiga y garantiza un entorno de trabajo seguro.

El MS-LG incluye dos mezcladores giroscópicos para optimizar el precio y el rendimiento, pero puede personalizarse con hasta tres mezcladores para una mayor productividad. Con la estación de agitación MS-LG, podrá lograr la máxima eficiencia y comodidad en sus operaciones de mezcla.



MIXING STATIONS



Datos técnicos

	MIXING STATION MS-RG	MIXING STATION MS-LG
Modelo de mezclador	COROB IGCM 1000 – Mezclador Giroscópico Industrial Corob	
Numero de mezcladores	Desde 3 a 6 (simple) Desde 7 a 10 (doble)	Desde 2 a 3
Productividad/Tiempo de mezcla [Envases por hora]	2 min 120 (6 mezcladores) - 210 (10 mezcladores) 3 min 100 (6 mezcladores) - 180 (10 mezcladores)	1 min 56 (2 mezcladores) - 84 (3 mezcladores) 2 min 38 (2 mezcladores) - 60 (3 mezcladores) 3 min 30 (2 mezcladores) - 44 (3 mezcladores)
Tamaño de envase [mm] (in)	Altura: min 140 (5.5), máx. 450 (17.7) (Envases más pequeños se coloca en adaptador) Diámetro: min 150 (5.9) máx. 400 (15.7) (Diámetros de envases mas pequeños se colocan con adaptador) Envases redondos, ovales (cónicos o cilíndricos), cuadrados y rectangulares	
Peso máximo del envase [kg] (lbs)	40 (88)	
Ancho [mm] (in)	5600 (220.5) hasta 6 mezcladores 10200 (401.5) desde 7 a 10 mezcladores	3860 (152) con 2 mezcladores 4835 (190) con 3 mezcladores
Fondo [mm] (in)	5600 (220.5) hasta 6 mezcladores 7800 (307.1) desde 7 a 10 mezcladores	1760 (69.3)
Alto [mm] (in)	1600 (63)	1800 (70.9)